

MANGUITO ANTIVIBRATORIO DN20 – DN250

Apto para instalaciones de calefacción y climatización



FUNCIÓN

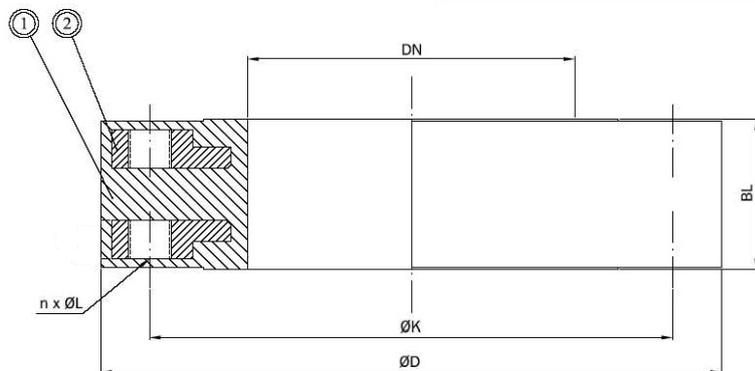
Concebido como pieza aislante en la tubería, los manguitos antivibratorios evitan la propagación de ruidos y amortiguan los efectos de las vibraciones en las máquinas y dispositivos de regulación que intervienen en los sistemas de transmisión de fluidos. No pueden ni deben usarse para absorber dilataciones, tensiones ni desplazamientos de la tubería, que debe montarse con puntos fijos. Por la sencillez de su instalación, su sector de utilización más amplio es en los hogares, hospitales, colegios, etc, donde los ruidos producidos por instalaciones, bombas o quemadores resultan molestos, aunque también se utilizan en plantas industriales para oponer resistencia al agua fría y caliente, y a soluciones ácidas ligeras y básicas.

CONSTRUCCIÓN

Cuerpo de caucho sintético en EPDM con un alto coeficiente elástico. Las bridas de acero están integradas y vulcanizadas con la goma. Rango de temperatura: -15°C – 100°C. La presión de trabajo no debe exceder de 10 bar. También disponible en otras calidades. Consulte a CODINOR.

DIMENSIONES Y CARACTERÍSTICAS

- 1= Cuerpo en EPDM
 2= Brida en acero carbono S275JR



Manguito		Brida PN-10 / DIN 2501				Tornillos			Max. Presión Kg/cm ²	Peso estimado Kg
DN mm	BL mm	ØD mm	ØK mm	Nº	ØL mm	Nº	Métrica mm	Longitud mm		
20	70	105	75	4	M12	8	M12	30	10	2,0
25	70	115	85	4	M12	8	M12	30	10	2,5
32	70	140	100	4	M16	8	M16	30	10	3,5
40	70	150	110	4	M16	8	M16	30	10	3,8
50	70	165	125	4	M16	8	M16	35	10	5,0
65	70	185	145	4	M16	8	M16	35	10	5,5
80	70	200	160	4	M16	8	M16	40	10	6,5
100	70	220	180	8	M16	16	M16	40	10	7,5
125	70	250	210	8	M16	16	M16	40	10	9,0
150	70	285	240	8	M20	16	M20	40	10	12,0
200	90	340	295	8	M20	16	M20	45	10	18,0
250	90	405	355	12	M24	24	M24	50	10	25,00

EJEMPLO
 para la disposición
 de puntos fijos
 para bombas



MONTAJE

- * Antes de montar el manguito, comprobar que el cuerpo, los agujeros roscados y las zonas de fijación están limpios de impurezas.
- * Los manguitos se fijan sobre bridas mediante tornillos hexagonales DIN 933 y arandelas. No son necesarias juntas.
- * Comprobar que las contrabridas tienen alineados los agujeros y son paralelos. Montar sobre bridas con mismo número de agujeros.
- * Nunca debe forzarse el montaje con cargas de tracción, torsión o desviación angular. Resulta ventajoso efectuar el montaje con una ligera carga de presión; es decir, un hueco de instalación máximo de 65-70 mm.
- * Preste atención a los puntos fijos en la tubería.
- * Utilice tornillos de la longitud adecuada. Un tornillo demasiado largo presionaría al cuerpo de goma hasta separarlo de la brida de acero. El momento de apriete más idóneo para los tornillos es de 30 Nm.
- * Mantenga el manguito alejado de fuentes de calor como la radiación solar o máquinas soldadoras.
- * No pintar el cuerpo de goma